

**Hypertherm®**

**MAXPRO200®**

Ручные операции



**Максимальная производительность. Простая эксплуатация.  
Надежная работа.**

Система плазменной резки MAXPRO200 разработана, чтобы обеспечить максимальную производительность для наиболее требовательных и мощных ручных операций резки и строжки в тяжелом режиме работы.

# Система MAXPRO200 предназначена для ручной резки и строжки материалов предельно большой толщины.

## Ручная резка

- Ручной резак на 200 А выполняет резку материалов толщиной до 75 мм, что дает возможность использовать его для операций по слому и сносу, а также для других операций в тяжелом режиме работы.
- Технология контактной резки позволяет обеспечить контакт защитного экрана с заготовкой без повреждения сопла и других расходных деталей.
- Защитный экран для контактной резки MAXPRO200 разработан таким образом, чтобы упростить перемещение резака по линии или шаблону, позволяя выполнить плавные и согласованные резы.
- С помощью MAXPRO200 можно выполнить резку низкоуглеродистой стали, наложенных друг на друга листов металла, а также цветных металлов.
- Предлагаются ручные резаки с углами установки 90° и 65°, что позволяет применять их в широком диапазоне операций ручной резки.
- Простое переключение между режимами ручной резки и ручной воздушно-плазменной строжки: для этого нужно заменить две расходные детали.



- Быстрый переход между резкой, строжкой, механизированной и ручной обработкой благодаря автоматической настройке, проводам, для подсоединения которых не требуются инструменты, и возможности быстрого отключения механизированных резаков.

## Ручная строжка

- Скорость съема металла в тяжелом цикле работы на низкоуглеродистой стали составляет 18,7 кг/ч, что позволяет использовать систему MAXPRO200 для самых требовательных операций плазменной строжки.
- Во многих операциях съема металла плазменная строжка может заменить шлифование или строжку угольной дугой.
- Однако в отличие от строжки угольной дугой, плазменная строжка позволяет избежать проблем с поверхностью металла (твердость поверхности или образование трещин), связанных с загрязнением углеродом.
- Длинная плазменная дуга MAXPRO200 (до 75 мм) обеспечивает прекрасную видимость.
- Стrojка стали и цветных металлов.
- При плазменной строжке отсутствует вибрация, которая имеет место при использовании сверлильных станков, отрезных устройств, абразивно-отрезных дисков и шлифовальных станков.
- При плазменной строжке уровень шума и выброс дыма меньше по сравнению с другими методами термической строжки.



Узнайте больше на веб-сайте  
[www.hypertherm.com](http://www.hypertherm.com)

Hypertherm и MAX являются товарными знаками Hypertherm, Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

Одна из долгосрочных базовых ценностей компании Hypertherm — минимизация воздействия на окружающую среду. Это критически важный фактор нашего успеха и успеха наших клиентов. Мы постоянно стремимся улучшить защиту окружающей среды. Этому процессу мы уделяем существенное внимание.

© Hypertherm Inc. 9/2013 1-я редакция  
87090J Русский / Russian



**Hypertherm®**  
**Cut with confidence®**

