

Hypertherm®

HyPerformance® Plasma HPR130XD®

Система HPR130XD обеспечивает несравненное качество резки HyPerformance для материалов разной толщины в диапазоне от очень малой до средней.

Толщина резки низкоуглеродистой стали	
Без образования окалины*	16 мм
Промышленный прожиг	32 мм
Максимальная толщина резки	38 мм
Толщина резки нержавеющей стали	
Промышленный прожиг	20 мм
Максимальная толщина резки	25 мм
Толщина резки алюминия	
Промышленный прожиг	20 мм
Максимальная толщина резки	25 мм

* На работу без образования окалины может влиять функция обработки и тип материала.

Превосходное качество и однородность резки

Плазменная система HyPerformance обеспечивает превосходное качество и однородность резки мелких деталей, что позволяет устранить затраты на вторичную обработку.

- Технология HyDefinition® позволяет выравнивать и фокусировать плазменную дугу для повышения точности резки материалов толщиной до 38 мм.
- Новая технология HDi™ обеспечивает качество резки HyDefinition на тонкой нержавеющей стали толщиной от 3 до 6 мм.
- Запатентованные технологии наших систем обеспечивают более однородное качество резки в течение более длительного времени по сравнению с другими системами, представленными на рынке.

Максимальная производительность

Плазменная система HyPerformance обеспечивает максимально высокую производительность благодаря сочетанию таких преимуществ, как высокие скорости резки, короткие производственные циклы, быстрая смена режимов и высокая надежность.

Минимальные эксплуатационные затраты

Плазменная система HyPerformance позволяет сократить эксплуатационные затраты и повысить рентабельность.

- Технология LongLife® существенно продлевает срок службы расходных деталей и обеспечивает стабильно высокое качество резки HyDefinition в течение наиболее длительного периода времени.

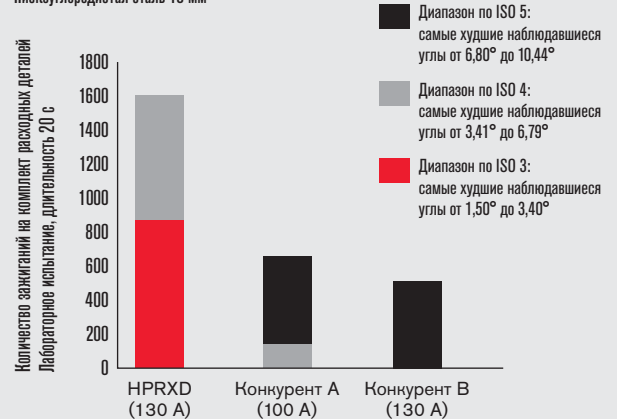
Непревзойденная надежность

Всестороннее тестирование и более чем сорокалетний опыт работы гарантируют качество продуктов Hypertherm, на которое Вы всегда можете рассчитывать.



Качество резки в течение срока службы (130 А)

Низкоуглеродистая сталь 10 мм



Превосходное качество резки низкоуглеродистой и нержавеющей стали



Технические характеристики

Значения входного напряжения (3-ф.) и силы тока	В перем. тока	Гц	A
	200/208	50/60	62/58
	220	50/60	58
	240	60	52
	380	50/60	34
	400	50/60	32
	415	50/60	32
	440	60	28
	480	60	26
	600	60	21
Выходное напряжение	50–150 В пост. тока		
Выходной ток	130 А		
Рабочий цикл	100 % при 40 °С на мощности 19,5 кВт		
Коэффициент мощности	0,88 при выходной мощности 19,5 кВт		
Максимальное напряжение холостого хода	311 В пост. тока		
Размеры	97 см В, 57 см Ш, 108 см Д		
Масса с резаком	317,5 кг		
Источник газа			
Плазмообразующий газ	O ₂ , N ₂ , F5*, H35**, воздух, Ar		
Защитный газ	N ₂ , O ₂ , воздух, Ar		
Давление газа	8,3 бар — ручная система управления подачей газа 8 бар — автоматическая система управления подачей газа		

* F5 = 5 % H, 95 % N₂

** H35 = 35 % H, 65 % Ar



Операционные данные

Материал	Сила тока (А)	Толщина (мм)	Примерная скорость резки (мм/мин)
Низкоуглеродистая сталь	30	0,5	5355
		3	1160
		6	665
O ₂ плазмообразующий	50	1	5000
		3	1800
		6	950
O ₂ защитный	80†	3	6145
		12	1410
		20	545
O ₂ плазмообразующий	130†	6	4035
		10	2680
		25	550
Воздух защитный	60	3	2770
		4	2250
		5	1955
Нержавеющая сталь	130†	6	1635
		8	1140
		12	820
H35 плазмообразующий	130†	20	360
		8	1515
		12	875
N ₂ защитный	45	3	2850
		4	2660
		6	1695
H35 и N ₂ плазмообразующие*	130	6	2215
		12	1455
		20	815
Алюминий	130	3	2850
		4	2660
		6	1695
Воздух плазмообразующий	130	6	2215
		12	1455
		20	815
Воздух защитный	130	6	2215
		12	1455
		20	815

HDi

Cut with confidence

- Компания Hypertherm сертифицирована по стандарту ISO 9001: 2000.
- Гарантия на всю систему Hypertherm: на резак и провода — на один год, на все остальные компоненты системы — на два года.
- Источники тока для систем плазменной резки Hypertherm разработаны с тем, чтобы обеспечивать самую высокую в отрасли производительность и энергоэффективность с показателями КПД по мощности не менее 90 % и коэффициентами электрической мощности до 0,98. Предельно высокая энергоэффективность, продолжительный срок службы расходных деталей и экономичное производство позволяют сократить использование природных ресурсов и неблагоприятное воздействие на окружающую среду.

Одна из долгосрочных базовых ценностей компании Hypertherm — минимизация воздействия на окружающую среду. Это критически важный фактор нашего успеха и успеха наших клиентов. Мы постоянно стремимся улучшить защиту окружающей среды. Этому процессу мы уделяем существенное внимание.



Hypertherm, HyPerformance, HPR, HyDefinition, HDi и LongLife являются товарными знаками Hypertherm Inc. и могут быть зарегистрированы в США и/или других странах. Все остальные товарные знаки являются собственностью их владельцев.

© Hypertherm Inc. 3/2014 4-я редакция
87079J Русский / Russian

Hypertherm®
Cut with confidence®



† Расходные детали поддерживают срезание кромок под углом до 45°.

* Для комбинации плазмообразующих газов H35 и N₂ необходимо использовать автоматическую систему управления подачей газа.

В таблице операционных данных представлены не все процессы, доступные для системы HPR130XD. Для получения дополнительной информации обратитесь в компанию Hypertherm.